

# CONCERTI SOTTO LE STELLE

PESCARA INTERNATIONAL MUSIC FESTIVAL -  
21<sup>a</sup> edizione

17 luglio / 30 agosto 2014 - ore 21.30

Il cuore dell'estate pescarese batte al ritmo di **Concerti Sotto le Stelle**, festival di world music che si sviluppa attraverso una serie di **20 appuntamenti serali** dagli altissimi contenuti artistici. Si rinnova quella che non è una semplice stagione musicale, ma piuttosto un'occasione per stare insieme, fare musica e diffonderla, nel modo più semplice e più complice, rappresentando ogni anno una grande e reale occasione per attirare canali di scambio e per scoprire e valorizzare le nuove generazioni di musicisti.

**Concerti Sotto le Stelle** propone un momento di educazione, di confronto e di crescita, con l'obiettivo di creare spazi d'ascolto e la formazione di una nuova schiera di attenti ed esigenti fruitori della cultura musicale. La manifestazione armonizza proposte diverse e tutte di grande livello, tutte da assaporare, nota dopo nota, lasciandosi guidare attraverso gli itinerari sonori che il programma disegna e andando a toccare motivi di interesse, curiosità, talento e singolari accostamenti.

Il classico e il leggero, l'impegno e il disimpegno in **Concerti Sotto le Stelle** procedono appaiati senza però perdere di vista il principio della qualità nelle scelte, nell'interpretazione, nel fornire al pubblico cangianti chiavi di lettura nel tempo e nello spazio. Il tempo è dato dai tre secoli di musica, da Johann Sebastian Bach a Louis Armstrong, da Wolfgang Amadè Mozart a Charlie Parker, dal tradizionale al popolare; lo spazio è rappresentato da luoghi di assoluta bellezza della città di Pescara, come l'**Aurum** e il **Porto Turistico**.

Il primo appuntamento è per **Giovedì 17 luglio alle ore 21.30 presso l'Aurum.**

Si esibirà il **Maurizio Di Fulvio Trio**, gruppo d'avanguardia, tra i più importanti della scena internazionale, in cui predominano eleganza strumentale, equilibrio tecnico-esecutivo e sound inconfondibile. Costituito da musicisti dalla solida preparazione e dotati di equilibrato senso dell'estetica musicale, si esibisce in performance intense e cariche di pathos. Al chitarrista-compositore pescarese Maurizio Di Fulvio, protagonista dal 1990 di una brillante carriera di carattere intercontinentale, si affiancano Ivano Sabatini, contrabbassista esperto e dalla solida preparazione, che passa da accompagnatore a voce solista, creando atmosfere ricche di bellezza melodica e pregevole musicalità, e il batterista/percussionista Walter Caratelli, che, con equilibrato senso dell'estetica musicale, sottolinea ogni momento dell'esecuzione con effetti strumentali e particolari trovate ritmiche. Da diversi anni prende parte al progetto del trio la cantante teramana **Alessia Martegiani**, una delle voci italiane più richieste ed apprezzate. Il programma presenta un'esecuzione di rara bellezza, con un'interpretazione elegante e trascinate attraverso il "choro brasileiro" e la "bossa-nova" di Tom Jobim e allo stesso tempo eclettica e pulsante di "jazz e pop songs".

<i>In caso di cattivo tempo i concerti si terranno all'interno dell'Aurum</i>	<i>In caso di cattivo tempo i concerti si terranno nel Padiglione ex-Cofa situato all'interno del Porto turistico</i>
<p><b>Giovedì 17 luglio - <i>Brazilian, jazz &amp; pop songs</i></b>  <b>MAURIZIO DI FULVIO TRIO</b>  <b>&amp; ALESSIA MARTEGIANI</b></p>	<p>11. <b>Domenica 10 Agosto - <i>I compositori abruzzesi</i></b>  <i>open concert</i> NICK DI GIOVANNI &amp; RICCARDO CANCELLIERI  <b>ORCHESTRA FEMMINILE DEL MEDITERRANEO</b>  direttore <b>Antonella De Angelis</b></p>
<p><b>Sabato 19 Luglio - <i>Il romanticismo</i></b>  <i>open concert</i> SERENA LO CANE  <b>GIUSEPPE LO CICERO</b></p>	<p>12. <b>Martedì 12 Agosto - <i>Homenaje a Paco De Lucía</i></b>  <i>open concert</i> GIULIO GENTILE, EMANUELA DI BENEDETTO &amp; CRISTIAN MASCI  <b>JUAN LORENZO LIBRE COMPANY</b></p>
<p><b>Lunedì 21 Luglio - <i>Nei tuoi occhi</i></b>  <b>ROBERTO FABBRI QUARTET</b>  <b>&amp; FOUR FLOWERS STRINGS</b></p>	<p>13. <b>Giovedì 14 Agosto - <i>"Che fai tu, luna, in ciel..."</i>. Gran galà lirico</b>  <i>open concert</i> ANDREA DI STEFANO  <b>JOLANTA STANELYTE</b> in Quartetto  con <b>SEBASTIANO LO MONACO</b></p>
<p><b>Giovedì 24 Luglio - <i>Non solo blues</i></b>  <i>open concert</i> SIMONE ROTONDI  <b>POLIMETRIA JAZZ QUARTET</b></p>	<p>14. <b>Sabato 16 Agosto - <i>Il mondo nuovo</i></b>  <i>open concert</i> SIMONE D'ANDREAGIOVANNI  <b>ORCHESTRA DA TRE SOLDI</b></p>
<p><b>Lunedì 28 Luglio - <i>Napoli e la valigia magica</i></b>  <b>REAL DUO</b>  special guest <b>LINO DE VENUTO</b></p>	<p>15. <b>Lunedì 18 Agosto - <i>Noche andaluza</i></b>  <i>open concert</i> GIORGIA ADDIMILIO, SILVIA DE LUCA, SONIA CRISANTE, MIR  SCASSA, SIMONE VERDECCHIA, MARZIA FERRI &amp; MICHELE FERRI  <b>FLAMENCO VIVO</b></p>
<p><b>Giovedì 31 Luglio - <i>Il grande sogno americano</i></b>  <i>open concert</i> MASSIMILIANO CIURLINO  <b>THE MAIN ROAD BAND</b></p>	<p>16. <b>Mercoledì 20 Agosto - <i>The great italian jazz</i></b>  <i>open concert</i> CLAUDIA CASUCCI  <b>GIANLUCA ESPOSITO QUINTET</b></p>
<p><b>Venerdì 01 Agosto - <i>Italian standards</i></b>  <i>open concert</i> FRANCESCO ALBERICO &amp; BENEDETTA SECA  <b>CAST JAZZ TRIO</b></p>	<p>17. <b>Sabato 23 Agosto - <i>La canzone evergreen: New York, Parigi ...e Napoli</i></b>  <b>ANDREA DE VITIS</b> 1° classificato Festival dell'Adriatico 2010  <b>GABRIELLA COSTA &amp; ANDREA BACCHETTI</b></p>
<p><b>Lunedì 04 Agosto - <i>Tributo</i></b>  <b>ROSSANA CASALE GROUP</b>  feat. <b>MAURIZIO DI FULVIO</b></p>	<p>18. <b>Martedì 26 Agosto - <i>Amazing guitar tapping</i></b>  <i>open concert</i> MARIA FATTAPPOSTA &amp; MARIO MANCINI  <b>STANLEY JORDAN</b></p>
<p><b>Martedì 05 Agosto - <i>Arte a sei corde</i></b>  <b>ENRIQUE MUNOZ</b>  <b>ANDREA ROBERTO</b> 1° classificato Festival dell'Adriatico 2012  <b>GRIGORY NOVIKOV</b></p>	<p>19. <b>Giovedì 28 Agosto - <i>Tango pasión</i></b>  <i>open concert</i> ISABELLA PALUMBI  <b>JOAQUIN PALOMARES ART TANGO ENSEMBLE</b></p>
<p><b>Venerdì 08 Agosto - <i>Irish and celtic music</i></b>  <b>BIRKIN TREE</b></p>	<p>20. <b>Sabato 30 Agosto - <i>Stralunato recital</i></b>  <b>ANTONELLA RUGGIERO</b>  <b>GRANDE ORCHESTRA POP-SINFONICA "TCHAIKOVSKY"</b>  direttore <b>Leonardo Quadrini</b> - feat. <b>MAURIZIO DI FULVIO</b></p>

INFO

[info@castelnuovotedesco.it](mailto:info@castelnuovotedesco.it)  
tel. +39.347.5388836 - +39.393.9077862

website **CONCERTI SOTTO LE STELLE**: [www.castelnuovotedesco.it](http://www.castelnuovotedesco.it)